

Wersja ze szlifowaniem

Dwukomponentowy podkład epoksydowy zapewniający dobre zabezpieczenie antykorozyjne, odpowiedni do napraw renowacyjnych pojazdów. Zastosowany w wersji mokro na mokro pozwala otrzymać powłokę o małej lub średniej grubości.

**PROPORCJA MIESZANIA**

100 2K Epoxy Primer
50 Hardener 2K Epoxy Primer
40 Thinner

**MIARKA**

6

**PISTOLET**

Dysza: 1.6 - 2.0 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 3 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami
5 - 10 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

20°C
8 godzin

60°C
45 minut

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie szpachlówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Wersja mokro na mokro

Dwukomponentowy podkład epoksydowy zapewniający dobre zabezpieczenie antykorozyjne, odpowiedni do napraw renowacyjnych pojazdów. Zastosowany w wersji mokro na mokro pozwala otrzymać powłokę o małej lub średniej grubości.

Produkt w tej wersji nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.

**PROPORCJA MIESZANIA**

100 2K Epoxy Primer
50 Hardener 2K Epoxy Primer
50 Thinner

**MIARKA****PISTOLET**

Dysza: 1.3 - 1.6 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

30 minut przed aplikacją lakieru nawierzchniowego

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie szpachlówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

PRODUKT I DODATKI 2K Epoxy Primer
Hardener 2K Epoxy Primer
Thinner Fast
Thinner Medium
Thinner Slow

PODSTAWOWE SUROWCE 2K Epoxy Primer: żywice epoksydowe
Hardener 2K Epoxy Primer: żywice aminowe

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA Istniejące wykończenia
Szpachlówki poliestrowe, Poliesterowa szpachlówka natryskowa
Stal
Stal ocynkowana
Aluminium
Laminaty poliestrowe
Drewno
Sklejka
Powłoki katarforetyczne OEM

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI Istniejące wykończenia P280-P320
Szpachlówki poliestrowe P280-P320
Stal, Stal ocynkowana P280-P320
Aluminium Scotch Brite (czerwona)
Laminaty poliestrowe P280-P320
Drewno, Sklejka P180-P220

PROPORCJA MIESZANIA **Wersja ze szlifowaniem**
100 2K Epoxy Primer
50 Hardener 2K Epoxy Primer
40 Thinner Fast / Medium / Slow
Miarka 6

Wersja mokro na mokro
100 2K Epoxy Primer
50 Hardener 2K Epoxy Primer
50 Thinner Fast / Medium / Slow
Miarka

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA **Wersja ze szlifowaniem:** 25 - 30 s DIN Cup 4 w 20°C
Wersja mokro na mokro: 23 - 27 s DIN Cup 4 w 20°C

TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU **Wersja ze szlifowaniem:** 4 godziny w 20°C
Wersja mokro na mokro: 6 godzin w 20°C

**DYSZA PISTOLETU
NATRYSKOWEGO
I CIŚNIENIE ROBOCZE****Pistolet:****Wersja ze szlifowaniem**

Zasilanie grawitacyjne:

Dysza:

1.6 - 2.0 mm

Ciśnienie:1.7 - 2.2 bar na wlocie*
HVLP maks. 0.7 na głowicy**Wersja mokro na mokro**

Zasilanie grawitacyjne:

1.3 - 1.6 mm

1.7 - 2.2 bar na wlocie*
HVLP maks. 0.7 na głowicy

*sprawdzić instrukcję pistoletu

PROCES APLIKACJI**Wersja ze szlifowaniem**

Nałożyć 1 - 3 pojedyncze warstwy, pozostawiając od 5 do 10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5 - 10 minut na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

Wersja mokro na mokro

Nałożyć 1 rozlaną warstwę.

Przy aplikacji pędzlem nie dodawać rozcieńczalnika.

Nałożyć tylko jedną warstwę 2K Epoxy Primer, jeśli następnie będą aplikowane szpachlówki poliestrowe lub natryskowa.

**CZYSZCZENIE
SPRZĘTU**

Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

GRUBOŚĆ POWŁOKI**Wersja ze szlifowaniem:**30 - 35 μm na warstwę**Wersja mokro na mokro:**20 - 25 μm na warstwę**CZASY SCHNIĘCIA****Wersja ze szlifowaniem**

	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	8 godzin	45 minut

**TEORETYCZNE
ZUŻYCIE MATERIAŁU**Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 μm :Wersja ze szlifowaniem: $\pm 405 \text{ m}^2/\text{litr}$ Wersja mokro na mokro: $\pm 398 \text{ m}^2/\text{litr}$ *Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.***APLIKACJA PĘDZLEM**Przy aplikacji 2K Epoxy Primer pędzlem, do Epoxy Primer dodać tylko utwardzacz. **NIE** dodawać rozcieńczalnika.**ZALECANA GRADACJA
PAPIERU ŚCIERNEGO**

P400-P500 szlifowanie na sucho

P800-P1000 szlifowanie na mokro

CZAS ODPAROWANIA **Wersja mokro na mokro**

Przed aplikacją	20°C	60°C
Szpachłówek poliestrowych i natryskowej	45 minut	15 minut
Podkładów Lakierów nawierzchniowych	30 minut	10 minut

POKRYWALNY PRZEZ Wszystkie szpachłówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat. **NIE** nakładać na reaktywne podkłady gruntujące.

DOBARWIANIE 2K Epoxy Primer można dobarwiać do 5% objętościowo tonerami lakierów nawierzchniowych Dynacoat - 2K Topcoat Pro lub 2K Topcoat 420. Po dodaniu tonerów całość dokładnie wymieszać, a następnie dodać utwardzacz (Hardener 2K Epoxy Primer) i rozcieńczalnik (Thinner).

PRZECHOWYWANIE PRODUKTU Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

OKRES PRZECHOWYWANIA 2K Epoxy Primer: 1.5 roku w 20°C
Hardener 2K Epoxy Primer: 1 rok w 20°C

LZO **Wersja ze szlifowaniem**
2004/42/IIB(c)(540)540
Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl