

Jednokomponentowy bazowy system lakierów mieszalnikowych przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów i pojazdów dostawczych. Odpowiedni do wykonywania drobnych i średnich napraw, jak również całkowitych przelakierowań. Dostępny w szerokim zakresie kolorystycznym (solidy, metaliki, perły).

**PROPORCJA MIESZANIA**

Gotowy do użycia

**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.0 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

2 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

Do uzyskania pełnego matu między warstwami
15 minut aplikacją lakieru bezbarwnego

**POKRYWALNY PRZEZ**

Clear 3000 Fast AS
Clear 6000 HS AS
Clear 8000
Clear 9000

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

PRODUKT I DODATKI	Basecoat Waterborne MM Activator Waterborne Additive Long Potlife		
PODSTAWOWE SUROWCE	Basecoat Waterborne MM:	żywica schnące fizycznie	
ODPOWIEDNIE PODŁOŻA	Istniejące wykończenia Filler 5+1 Filler HB 4+1 Filler HB 5+1 Filler 4100 Filler 6100 Duo 1K Plastics Primer 1K Primer Grey (miejscowo na małe przeszlifowane powierzchnie) 2K Epoxy Primer Uwaga: Nie nakładać na reaktywne podkłady gruntujące		
PROPORCJA MIESZANIA	Gotowy do użycia Uwaga: Przy aplikacji kolorów metalicznych zaleca się dodanie 5 - 10 % Activator Waterborne w celu uzyskania właściwej lepkości natryskowej. Przed wymieszaniem receptury wszystkie tonery delikatnie obrócić kilka razy góra/dół w celu zapewnienia jednolitej konsystencji. Bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów niezbędne jest dokładne wymieszanie koloru. Zawsze przed lakierowaniem należy sprawdzić kolor. Optymalna wielkość sitek dla produktu wodorozcieńczalnego – 125 µm.		
LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	20 - 30 s DIN Cup 4 w 20°C		
TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU	Kolory solidowe i perłowe:	3 miesiące w 20°C	
	Kolory metaliczne:	1 tydzień w 20°C	
	Kolory metaliczne, które zawierają toner 7001:	1 dzień w 20°C	
	Uwaga: Dodanie 5% Additive Long Potlife pozwala wydłużyć trwałość kolorów metalicznych do 3 miesięcy.		
DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE	Pistolet: Zasilanie grawitacyjne *sprawdzić instrukcję pistoletu	Dysza: 1.2 - 1.4 mm	Ciśnienie: 1.7 - 2.0 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy

PROCES APLIKACJI**Kolory metaliczne i perłowe:**

Nałożyć jedną pojedynczą warstwę i pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Następnie nałożyć cieńszą warstwę, aż do osiągnięcia pełnego krycia. W razie potrzeby nałożyć warstwę napyłoną redukując ciśnienie robocze o 0.5 bara na wlocie powietrza i zwiększając odległość pomiędzy pistoletem a elementem lakierowanym.

Kolory solidowe:

Nałożyć jedną pełną warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu. Nałożyć kolejną pełną warstwę i ponownie pozostawić do odparowania. Powtarzać, aż do uzyskania całkowitego pokrycia. Warstwa napyłona jest niepotrzebna przy kolorach solidowych.

Naprawy miejscowe i cieniowanie:

Nałożyć cienką warstwę lakieru bazowego przy ciśnieniu aplikacji 1.5 - 1.8 bar, aż do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić powłokę do odparowania pomiędzy warstwami następnie cieniować powłokę, aż do zgubienia odkurzu i uzyskania gładkiej powierzchni. Ciśnienie aplikacji 1.5 - 1.8 bar.

UWAGI

- Należy dokładnie wymieszać tonery metaliczne przed pierwszym użyciem.
- Wykonując drobną naprawę nie jest konieczne przecieranie ściereczką pyłochłonną pomiędzy warstwami.
- Można nałożyć jedną pełną warstwę czystego tonera 7000 jako pierwszą warstwę w celu uzyskania lepszego ułożenia cząsteczek aluminium.
- Przy kolorach metalicznych można dodać 50% czystego tonera 7000 do ostatniej warstwy napyłonej.
- Podczas cieniowania (naprawa miejscowa) nie nakładać zbyt grubych warstw.
- Można dodać Activator Waterborne (5 - 10%) do kolorów metalicznych w celu uniknięcia przetrysków przy lakierowaniu większych elementów lub w podwyższonej temperaturze. Bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów, a przed dodaniem Activator Waterborne, niezbędne jest dokładne wymieszanie koloru.
- Przy aplikacji czystego metalicznego koloru Basecoat WB, zawsze dodać Basecoat WB 7000 w proporcji mieszania 1:4 (1 część tonera metalicznego: 4 części 7000).
- Dodanie 5% Additive LP pozwala wydłużyć trwałość kolorów metalicznych do 3 miesięcy.
- Umyć pistolet przy pomocy Guncleaner WB bezpośrednio po użyciu.

Lakier bezbarwny podane poniżej można aplikować po minimalnym czasie odparowania 15 minut, ale przed upływem 24 godzin:

Clear 3000 Fast AS
Clear 6000 HS AS
Clear 8000
Clear 9000

Czas aplikacji i odparowania może być zredukowany dzięki zastosowaniu systemów przyspieszających prędkość przepływu powietrza.

**CZYSZCZENIE
SPRZĘTU**

Użyć wodorocieńczalnego środka do mycia pistoletów (Guncleaner).

GRUBOŚĆ POWŁOKI	Na warstwę: Przy zalecanej aplikacji (2 warstwy):	10 - 20 µm 20 - 30 µm
TEORETYCZNE ZUŻYCIE MATERIAŁU	Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: <i>Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.</i>	60 - 80 m ² /litr
CZAS DO POKRYCIA LAKIEREM BEZBARWNYM	Po 15 minutach, ale przed upływem 24 godzin	
POKRYWALNY PRZEZ	Clear 3000 Fast AS Clear 6000 HS AS Clear 8000 Clear 9000	
PRZECHOWYWANIE PRODUKTU	Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.	
OKRES PRZECHOWYWANIA	Tonery Basecoat Waterborne MM: z wyjątkiem tonerów MM: 7101, 7144, 7221, 7435 7102, 7231, 7434, 7452, 7676 7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968 7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841	4 lata w 20°C 1 rok w 20°C 1 ½ roku w 20°C 2 lata w 20°C 3 lata w 20°C
LZO	2004/42/IIb(d)(420)400 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.	

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl